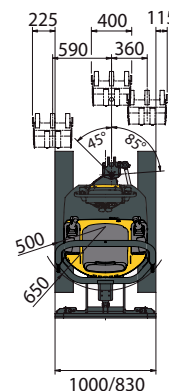
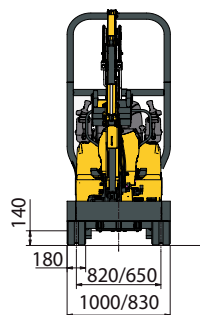
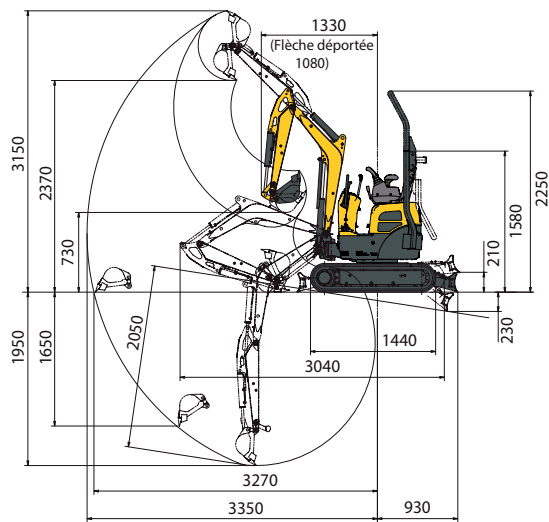


DIMENSIONS



A Longueur hors tout	3040 mm	H Largeur de la lame hors tout	1000 / 830* mm
B Hauteur hors tout	2250 mm	I Hauteur de la lame hors tout	219 mm
C Largeur hors tout	1000 / 830* mm	J Distance de la lame	930 mm
D Longueur des chenilles au sol	1095 mm	K Hauteur de relevage max. au-dessus du sol	210 mm
E Longueur du train de chenilles	1440 mm	L Profondeur d'abaissement max. depuis le sol	230 mm
F Voie	820 / 650 mm	M Garde au sol minimale	140 mm
G Largeur des chenilles	180 mm	M' Garde au sol sous contrepoids	365 mm

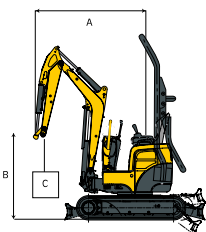


N Profondeur de fouille max. - lame levée	1950 mm	U Déport de pied de flèche à gauche	50°
O Profondeur de fouille max. - lame baissée	2050 mm	V Déport de pied de flèche à droite	90°
P Portée de fouille max. au sol	3270 mm	W Longueur du bras	830 mm
Q Portée de fouille max.	3350 mm	X Rayon de rotation avant	1330 mm
R Paroi verticale max.	1650 mm	Y Rayon de rotation avant avec flèche déportée	1080 mm
S Hauteur de déchargement max.	2370 mm	Z Rayon de rotation arrière	650 mm
T Hauteur d'attaque max.	3150 mm		

*Châssis ouvert - fermé

Sous réserve de modifications techniques. Dimensions données en mm avec godet standard Yanmar.

FORCES DE LEVAGE



Charge de basculement, flèche longitudinale



Charge de basculement, flèche transversale

N : Châssis fermé
W : Châssis ouvert

Lame baissée													Lame levée																												
A	Max.						2,5 m			2 m			1,5 m			A	Max.						2,5 m			2 m			1,5 m												
B	(A=)	W	N	W	N	W	N	W	N	W	N	W	N	B	(A=)	W	N	W	N	W	N	W	N	W	N	W	N	W	N												
2,0 m	(2,55)	*185	115	*185	*185	120	*190	*185	145	*185	-	-	-	2,0 m	(2,55)	*185	110	*185	*185	120	*190	*185	145	*185	-	-	-	2,0 m	(2,55)	*185	110	*185	*185	120	*190	*185	145	*185	-	-	-
1,5 m	(2,8)	125	95	230	155	120	*205	*205	165	*205	-	-	-	1,5 m	(2,8)	125	90	160	155	115	*205	205	160	*205	-	-	-	1,5 m	(2,8)	125	90	160	155	115	*205	205	160	*205	-	-	-
1,0 m	(2,85)	115	90	*230	145	115	*240	200	160	*270	*380	255	*370	1,0 m	(2,85)	115	85	145	145	110	180	200	155	*265	380	245	*365	1,0 m	(2,85)	115	85	145	145	110	180	200	155	*265	380	245	*365
0,5 m	(2,9)	110	85	*245	145	100	*270	195	150	*345	305	210	*550	0,5 m	(2,9)	110	80	130	145	100	170	195	145	230	305	200	355	0,5 m	(2,9)	110	80	130	145	100	170	195	145	230	305	200	355
0 m	(2,8)	115	85	*260	140	100	*305	185	140	*385	275	205	*600	0 m	(2,8)	115	80	140	135	100	175	185	140	230	270	200	335	0 m	(2,8)	115	80	140	135	100	175	185	140	230	270	200	335
-0,5 m	(2,7)	125	90	*280	145	105	*305	180	135	395	260	210	615	-0,5 m	(2,7)	125	90	155	140	100	165	175	130	215	260	200	330	-0,5 m	(2,7)	125	90	155	140	100	165	175	130	215	260	200	330

[Les données de ces tableaux représentent la capacité de levage selon la norme ISO 10567. Elles correspondent à 75% de la charge maximale statique avant basculement ou à 87% de la force hydraulique de levage. Les données notées avec * traduisent les limites hydrauliques de la force de levage.]

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

[POIDS +/- 2 % (NORMES EUROPÉENNES)]

	Poids	Pression au sol
Poids opérationnel (chenilles caoutchouc)	1245 kg	0,28 kg/cm ²
Poids de transport (chenilles caoutchouc)	1170 kg	0,26 kg/cm ²

[MOTEUR]

Type	3TNV70-WBVB
Carburant	Diesel
Puissance nette	9,2 kW / 12,5 CV / 2 000 tr/min
Puissance brute	9,3 kW / 12,6 CV / 2 000 tr/min
Cylindrée	854 cm ³
Couple maximum	48,1 - 52 Nm / 1 500 tr/min
Refroidissement	Liquide
Démarrreur	12V - 1.1 kW
Batterie	12V - 36 Ah
Alternateur	14V - 8.5A

[SYSTÈME HYDRAULIQUE]

Pression maximum	210 bars
1 pompe à deux pistons à débit variable	2 x 11 l/min
1 pompe à engrenages	6 l.min ⁻¹

PTO	Données théoriques à 2000 tr/min	
	Pression (bar)	Débit d'huile (l.min-1)
2 voies	0 - 210 bars	22 - 13 l/min
1 voie	0 - 210 bars	22 - 13 l/min



Le débit diminue quand la pression augmente

[PERFORMANCES]

Vitesse de translation	2,1 - 4 km/h
Vitesse de rotation	10 tr/min
Force d'excavation (bras)	5,8 kN
Force d'excavation (godet)	13,9 kN
Pente maximale	25°
Niveau acoustique (2000/14/CE & 2005/88/CE)	88 dBA

[CHÂSSIS INFÉRIEUR]

Nombre de galets supérieurs	1
Nombre de galets inférieurs	3

[CONTENANCES]

Réservoir carburant	12 l
Liquide de refroidissement	2,5 l
Huile moteur	2,8 l
Circuit hydraulique	14,3 l
Réservoir hydraulique	7,4 l

FRÉQUENCES DE MAINTENANCE

[Changement huile moteur et filtre : **50 heures (1^{er}) / 500 heures (2^e)**] [Changement filtre gasoil : **250 heures**] [Changement filtre huile hydraulique : **50 heures (1^{er}) / 500 heures (2^e)**] [Changement huile hydraulique : **1000 heures**] [Changement liquide de refroidissement : **2000 heures**]